Genie
A TEREX BRAND

操作手册

序列号范围

Superlift Contractor®

带有
维修信息

原始说明的翻译

Second Edition
First Printing
Part No. 1314196CSGT

Manufacturer:

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

目录

简介 1
符号和危险图示定义 6
一般安全 7
人员安全 11
工作区安全 12
图例 16
检查 17
操作说明 28
运输和提升说明 30
装载量表 31
规格 33

© 1995 Genie Industries 版权所有

第二版： 第一次印刷， 10 月 2022 年

Genie 是 Terex South Dakota, Inc. 在美国和其他多个国家/地区的注册商标。

CE 符合欧盟委员会指令 2006/42/EC。
请参阅欧盟委员会符合性声明书。

UKCA 2008 年机械供应（安全）法规

简介

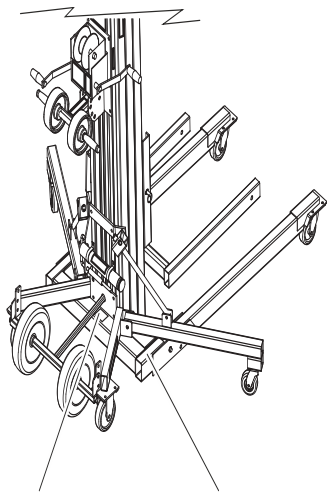
关于本手册

Genie 感谢您选择并使用我们的机器。我们首要关注的是用户的安全，这需要我们的共同努力才能更好地实现。此书是供 Genie 机器的用户或操作员使用的操作和日常维护手册。

应将此手册当作机器的一部分并始终与机器放在一起。如有任何问题，请联系 Genie。

产品识别

机器序列号位于序列号标签上。



序列号标签　　序列号
印在底盘上

设计用途和熟悉手册

本机器的设计用途是提升材料。操作机器之前，操作员有责任阅读并理解本熟悉手册。

- ☑ 每个人都必须经过培训才能操作机器提升材料。
- ☑ 本材料提升熟悉手册必须发放给每个获得授权、合格且经过培训的人员。
- ☑ 只有训练有素且经过授权的人员方可操作该机器。
- ☑ 操作员有责任阅读、理解并遵守制造商说明和操作手册中的安全规则。
- ☑ 操作手册位于机器上的手册储存箱中。
- ☑ 如需特定产品应用，请查看**联系制造商**。

简介

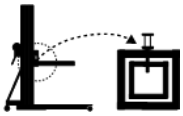
相关的机器移动：



将支腿降低到下降位置。



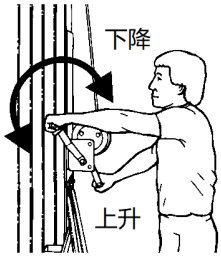
插入可调叉架



已插入叉架紧固销



旋转脚轮锁



绞盘操作

使用限制：

- 本机器的设计用途是将材料提升到空中工作场所。
- 只有在坚实、平坦的地面上才能提升车架。

稳定性增强方式：

- 稳定器（如果配备）
- 支腿

受限操作范围：

- 载荷搬运附件（请参阅“装载量表”部分。）

公告分发和合规性

产品用户的安全对 Genie 是最重要的。Genie 使用各种公告来向销售商和机器所有者传达重要的安全和产品信息。

公告中所包含的信息依赖于使用机器型号和序列号的特定机器。

公告的分发基于正式记录的最新所有者以及与他们关联的销售商，所以注册您的机器并使您的联系信息保持最新很重要。

为了保证人员的安全和机器的可靠持续运行，请确保遵守各个公告中所指示的操作。

要查看与您机器相关的任何未执行公告，请浏览我们的网站 www.genielift.com

简介

联系制造商

有时可能必须联系 Genie。当您联系 Genie 时，请准备好提供您机器的型号和序列号，以及您的姓名和联系信息。至少，以下信息应联系 Genie：

事故报告

关于产品应用和安全的问题

标准和合规性信息

当前所有者更新，例如机器所有权的变更或您联系信息的变更。请参阅下方的 “所有权转让”。

机器所有权转让

花费几分钟来更新所有者信息将确保您能接收到适用于您机器的重要安全性、维护和操作信息。

请通过访问我们的网站 www.genielift.com 或者通过给我们的免费电话 1-800-536-1800 致电来注册您的机器。

简介



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步操作前知道并理解安全规则。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 您已阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则 - 安全手册、操作手册以及机器标贴。

☑ 应阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作现场规章。

☑ 您已阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。

☑ 您接受过安全操作机器的适当培训。

安全标识维护

更换任何丢失或损坏的安全标识。操作员须时刻保持安全意识。使用中性肥皂和清水清洁安全标识。请勿使用溶剂型的清洁剂，因为这类清洁剂可能损坏安全标识材料。

简介

标贴图例

Genie 产品标贴使用的符号、色标和符号性文字含义如下：



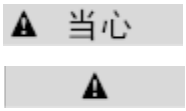
安全警告标志 - 用于提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，避免可能出现的人员伤害或死亡。



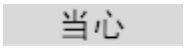
红色 - 用于提示存在紧急危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。



橙色 - 用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，可能会导致死亡或严重人身伤害。



黄色且有安全警告标志 - 用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，则有可能造成轻微的或中等程度的人身伤害。



黄色没有安全警告标志 - 用于指示存在潜在的危险，如未避免，可能导致财产损失。

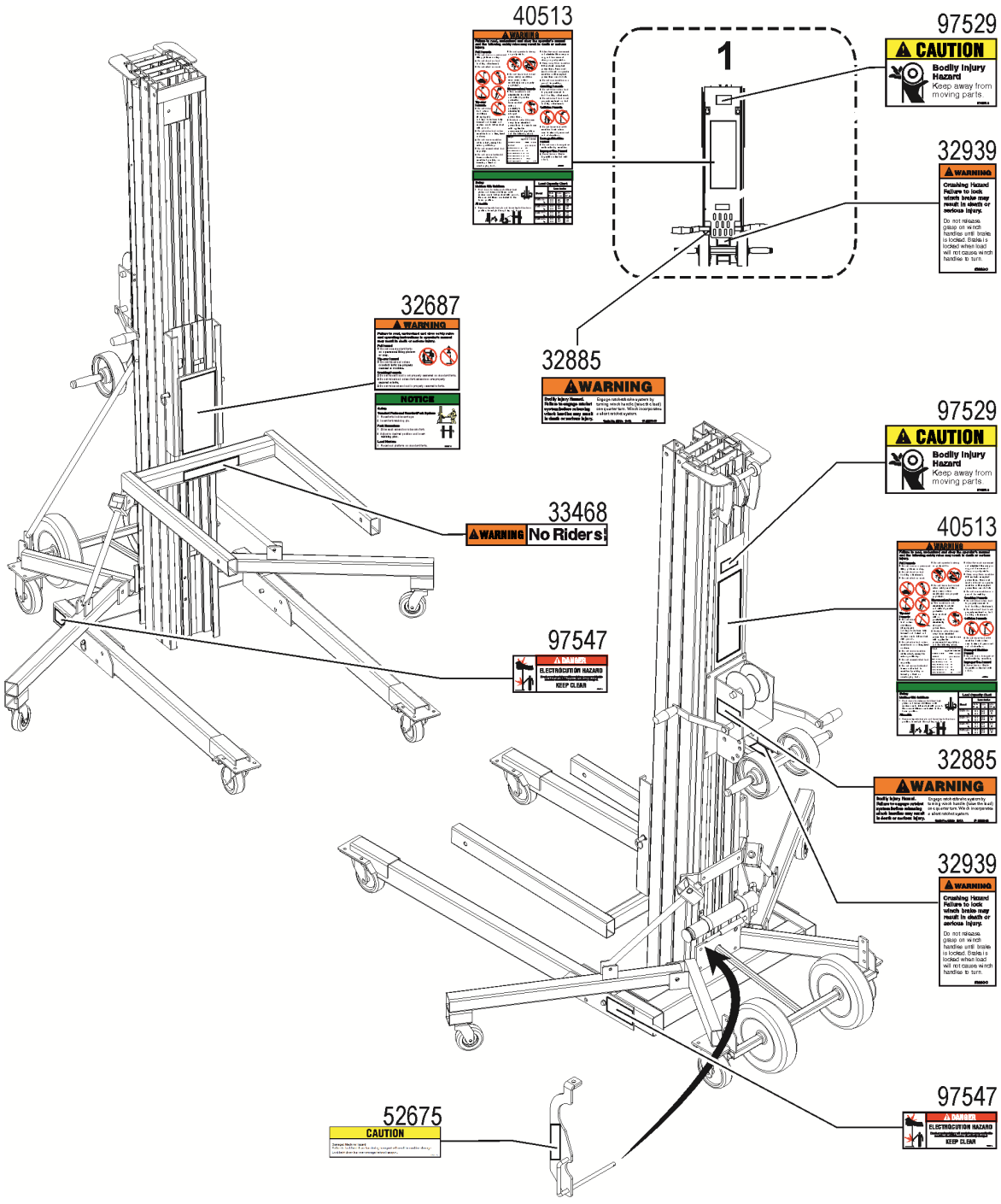


绿色 - 用来提示操作或维修信息。

符号和危险图示定义

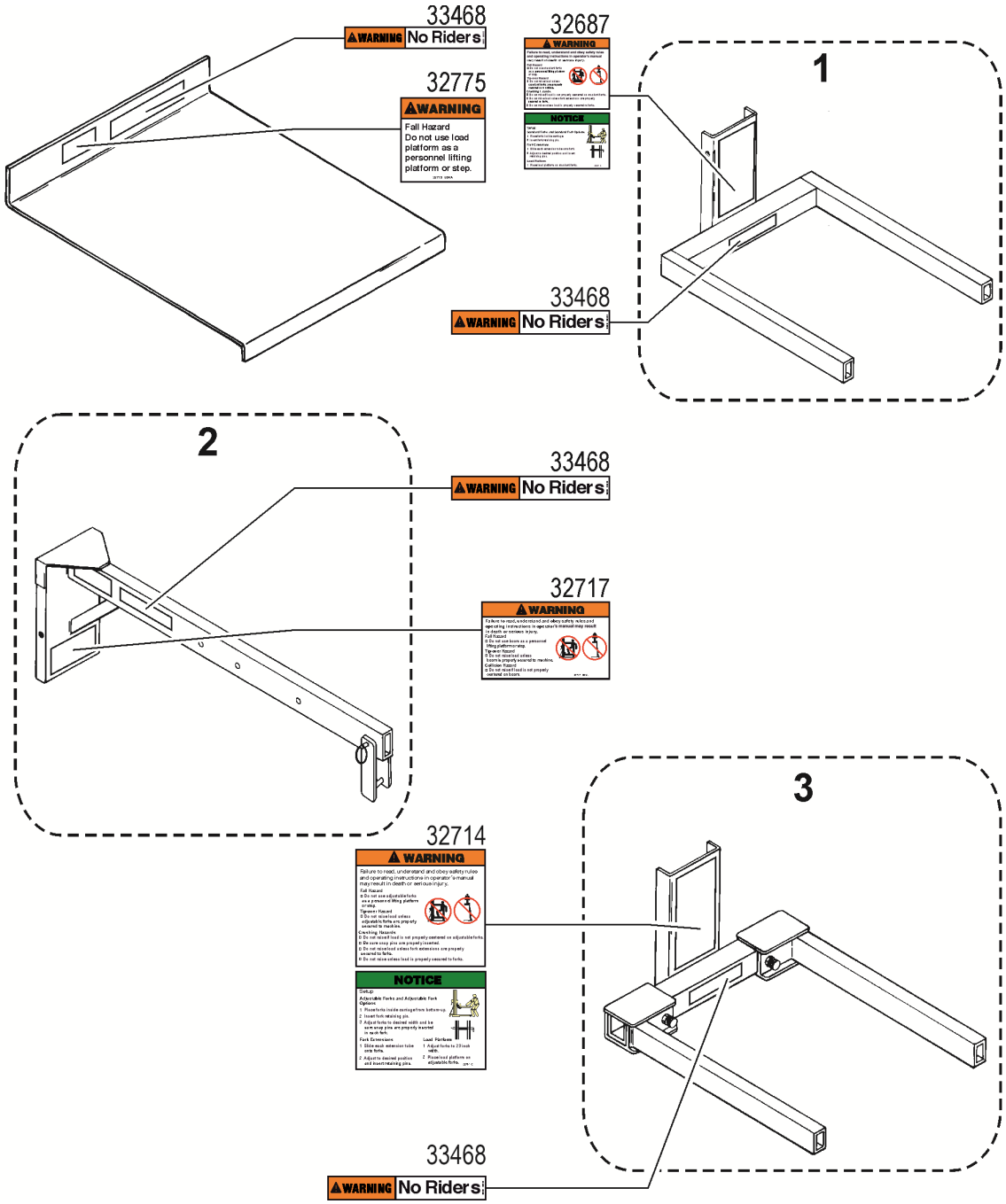
 请阅读操作手册	 请阅读维修手册	 砸压的危险	 禁止吸烟	 碰撞的危险
 砸压的危险	 碰撞的危险	 身体受伤的危险	 电击的危险	 倾翻的危险
 损坏机器的危险	 运输图	 提升点	 强风时不要操作机器	 电击的危险
 坠落危险	 坠落危险	 提升点	 释放刹车	 不要将梯子靠在机器上
 不要在移动的车辆或表面上使用机器				

一般安全



1 仅限 Australia 型号

一般安全

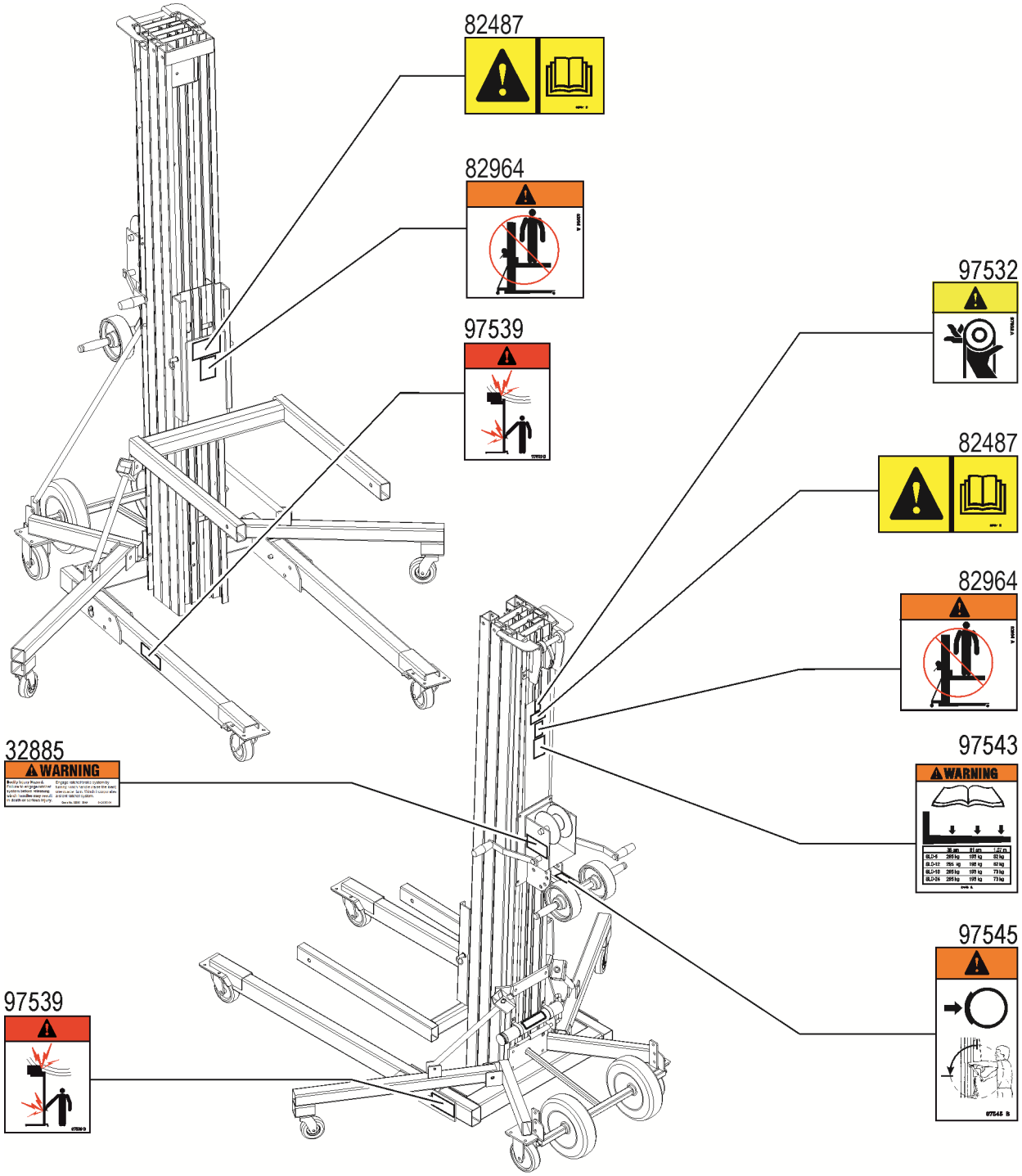


1 标准叉架

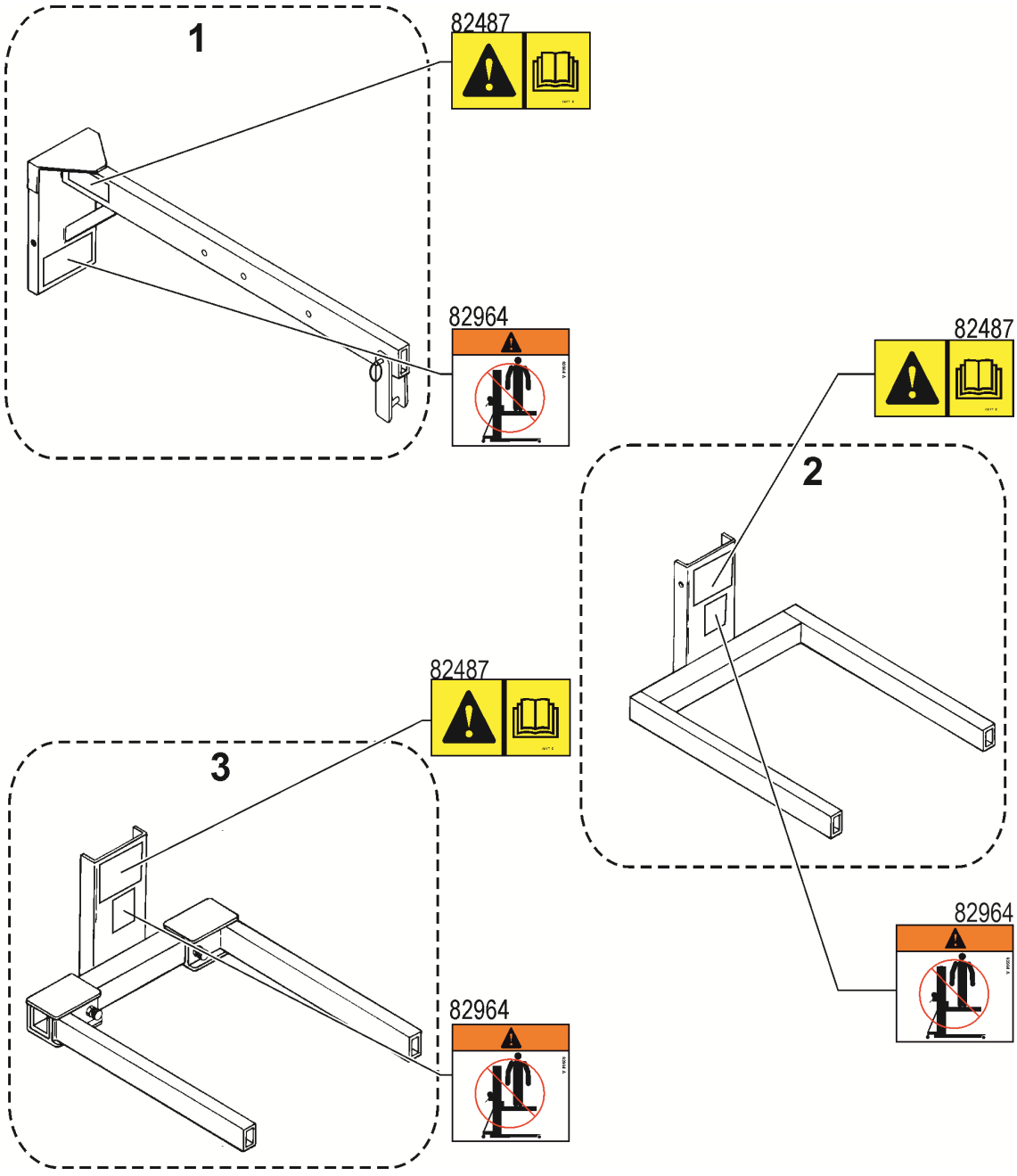
2 臂杆

3 可调叉架

一般安全


82487
82964
97539
97532
82487
82964
32885
WARNING
97543
WARNING
97545
97539

一般安全



1 臂杆

2 标准叉架

3 可调叉架

人员安全

人身坠落保护

操作本机器时不要求使用人身坠落保护装备 (PFPE)。如果工作场所或使用者规则中要求 PFPE，需遵守下列规定：

所有的 PFPE 必须符合对应的政府规章，必须根据制造商说明进行检查和使用。

工作区安全

⚠ 电击危险

本机器并不绝缘，并且在接触或靠近电线时不提供触电保护。

如果机器接触到带电的电线，请远离机器。切断电源前，禁止人员触摸或操作机器。



按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

相间电压		最小安全接近距离
0 到 300V		禁止触摸
300V 到 50KV	10 英尺	3.05 m
50KV 到 200KV	15 英尺	4.60 m
200KV 到 350KV	20 英尺	6.10 m
350KV 到 500KV	25 英尺	7.62 m
500KV 到 750KV	35 英尺	10.67 m
750KV 到 1000KV	45 英尺	13.72 m

要考虑到桅杆移动、电线摆动或下垂的影响，并能承受强风或阵风。

请勿在焊接时将机器用作地线。

⚠ 倾翻的危险

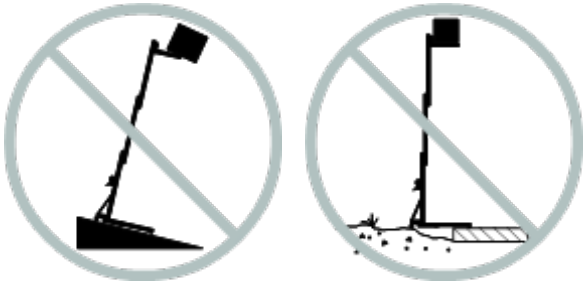
在稳定器（如果配备）和支腿完全下降并锁定，同时脚轮完全接触地面前，不要提升载荷。

在支腿紧固销没有正确穿过支腿和底座前，不要提升载荷。

当机器负载和/或升起时，不要拆下支腿紧固销。



只有在坚固、平坦的地面上才能提升载荷。



使用机器前，请检查工作场所中是否有陡坡、洞口、突起物、碎石、不稳定或光滑的表面或其它潜在危险的情况。

工作区安全

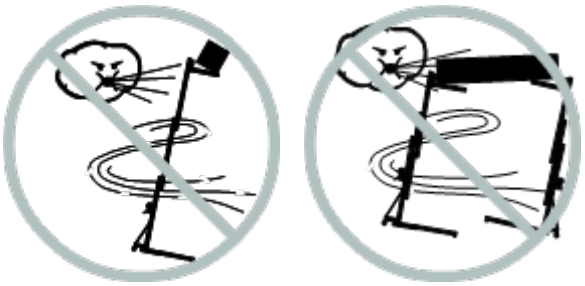
在载荷搬运附件正确固定到机器后，才能提升载荷。

不要使用垫块调平机器。



提升载荷后不要移动机器，除非调整位置的幅度很小。

切勿在强风或阵风时操作机器。加大载荷表面面积将降低机器在刮风条件下的稳定性。



在可能刮风的情况下，不要让载荷处于提升状态，除非机器正确连接了牵索。

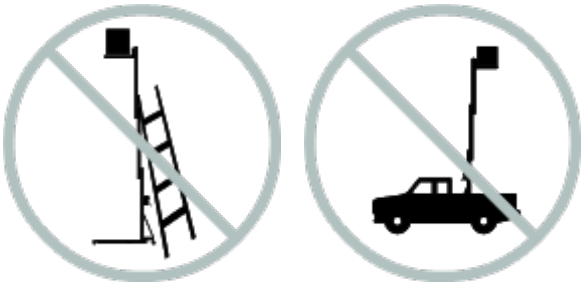
请勿超过额定装载量。请参阅“装载量表”部分。

在折起支腿滚动机器时，请避开碎石和不平坦的地面。

不要用不同重量或规格的物品更换对稳定性或结构至关重要的机器部件。

不要通过升起或下降一个固定的或悬垂的负载向平台施加水平力或侧向负载。

不要将梯子或脚手架靠在机器的任何部件上。



切勿在移动或活动的表面或车辆上使用机器。

工作区安全

⚠ 坠落危险

不要用作提升人员的平台或升降架。

不要站在载荷搬运附件上。

不要攀爬桅杆。

⚠ 碰撞的危险

检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。



只有在该区域没有人员和障碍物时，才能将机器向后倾斜。

当在斜坡或斜面上运输机器时，请保持正常判断力并具有计划性。

只有机器和车辆在水平面时，才能进行装载运输。请使用正确的提升方法来装载机器。

⚠ 身体受伤的危险

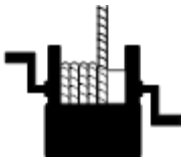
不要握住缆索。

⚠ 损坏机器的危险



不要使用已经损坏或有故障的机器。

缆索磨损、侵蚀、扭曲或损坏时，不要使用机器。



当车架完全降低时，如果绞盘卷筒上的缆索少于 4 圈，就不要使用机器。

每次使用前都要进行彻底的操作前检查。

确保所有标贴位置适当且易于识别。请参阅“标贴”部分。

确保操作手册完整、清晰，并存放在机器上的储存箱中。

保持绞盘的正常润滑。有关详细内容，请参阅 *Genie Superlift Contractor 零件和维修*手册。

刹车表面上不得有油或润滑脂。

在支柱表面上不要使用任何类型的润滑剂。

工作区安全

⚠ 砸压危险

请不要将手和手指靠近折叠支腿和其它可能夹伤手指的地方。

在载荷未正确位于载荷搬运附件的中心位置以前，请不要提升载荷。

在载荷正确固定到载荷搬运附件前，请不要提升载荷。

载荷升起时，不要站在或允许人员站在机器的下面。



不要站在载荷下面。在锁定立柱前，桅杆刹车系统（如果配备）将允许载荷跌落 1 到 3 英尺/30 到 92 cm。

下方区域没有人员和障碍物时，才能降下载荷。

释放锁板时，要始终抓紧稳定器。稳定器会跌落。

拆下紧固销时，要始终抓紧支腿。支腿会跌落。

始终抓紧绞盘手柄，直到制动器锁定。装载时锁定制动器不会引起绞盘手柄转动。

⚠ 提升的危险

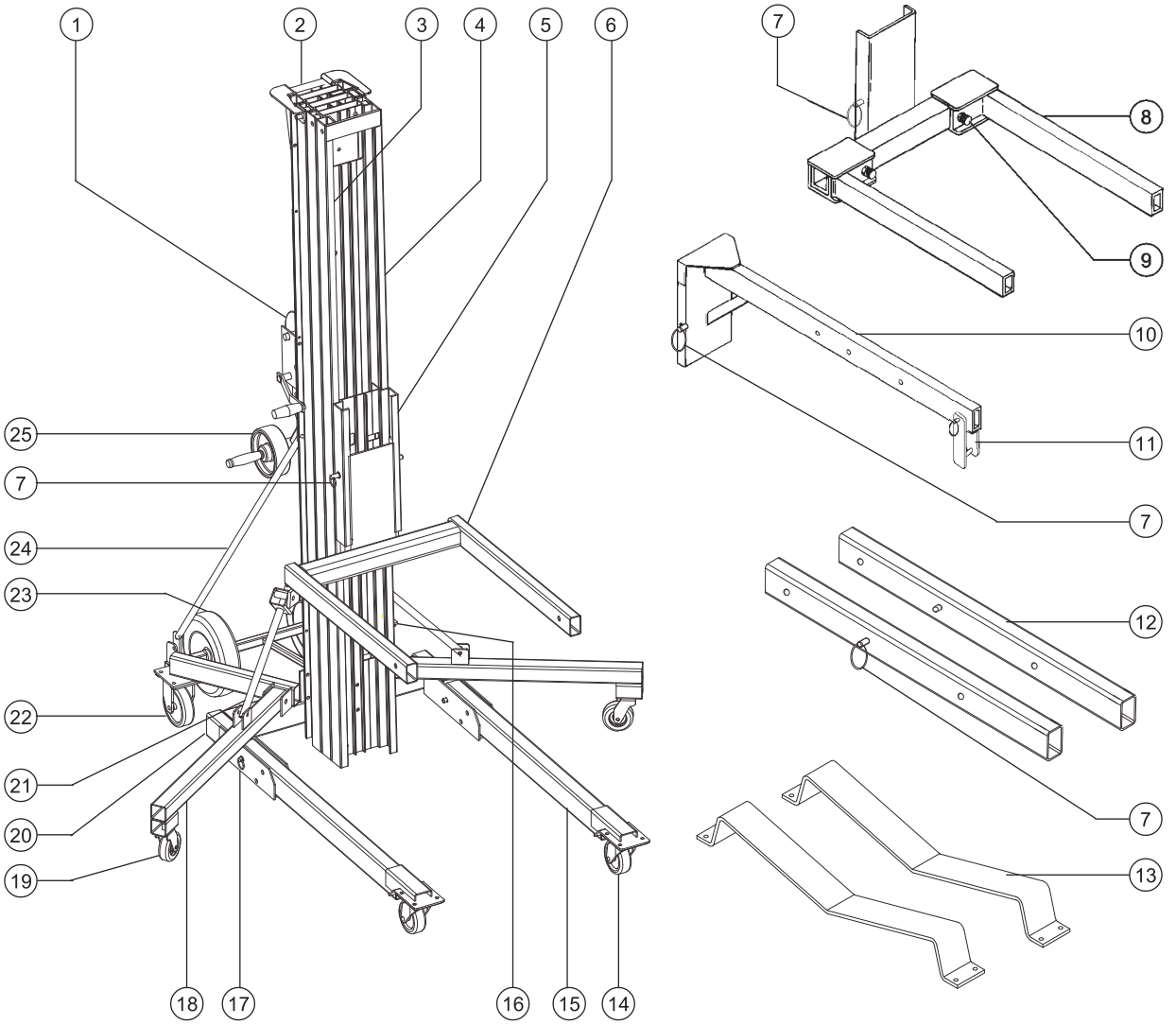
请使用正确的提升方法来装载或倾斜机器。

安装或拆下载荷搬运附件时，请使用正确的提升方法。

⚠ 不当使用危险

不要让带有载荷的机器处于无人看管的状态。未经授权的人员有可能会在没有适当操作说明的情况下尝试操作机器，从而造成不安全操作状况。

图例



1 绞盘
2 提升支架
3 缆索
4 桅杆
5 车架
6 标准叉架
7 载荷搬运附件紧固销
8 可调叉架
9 弹簧销
10 臂杆
11 钩环
12 叉架延伸部分
13 管架
14 支腿旋转脚轮
15 支腿
16 锁定杆
17 支腿紧固销
18 稳定器（如果配备）
19 稳定器脚轮
20 底座
21 稳定器支柱
22 带制动器的底座旋转/锁定脚轮
23 运输车轮
24 桅杆支柱
25 装载轮/转向手柄

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终进行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

操作前检查基本原则

执行操作前检查和常规维护是操作员的职责。

操作前检查是操作员在每次换班之前执行的目视检查。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维护程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维护检查。

检查

操作前检查

- ❑ 确保操作手册完整、清晰，并存放在机器上的储存箱中。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

- ❑ 绞盘及相关部件
- ❑ 底座部件
- ❑ 支腿
- ❑ 稳定器和插销板（如果配备）
- ❑ 桅杆支柱
- ❑ 用于安全制动器的外部塑料垫片（如果配备）
- ❑ 车架锁定杆
- ❑ 缆索固定点
- ❑ 缆索和滑轮
- ❑ 车轮和脚轮
- ❑ 载荷搬运附件
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 电缆（是否纽结、磨损及剥蚀）

检查整部机器以查找：

- ❑ 焊缝或结构部件的裂纹
- ❑ 机器的凹痕或损坏
- ❑ 生锈、腐蚀或氧化现象严重

- ❑ 确认是否所有结构部件和其它关键部件都齐备，以及所有相关紧固件和销钉是否均已就位并适当拧紧。
- ❑ 当车架完全降低时，确保绞盘卷筒上至少有 4 圈缆索。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前知道并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

功能测试基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

检查

功能测试

1 选择坚实、水平且没有危险的测试区域。

⚠ 注意：确保车架锁定杆不超过车架。

设定

没有配备稳定器的机器

1 取下支腿紧固销，降低支腿到下降位置。将销钉穿过支腿和底座。



配备稳定器的机器

1 向下推以释放稳定器锁定板并降低稳定器，直到脚轮完全接触地面。确保稳定器在下降位置锁定。



2 取下支腿紧固销，降低支腿到下降位置。将销钉穿过支腿和底座。



载荷搬运附件

标准叉架和标准叉架选件

1 将叉架放置在车架中。

2 插入紧固销。



带有标准叉架的载物平台

1 将载物平台放置在标准叉架上。

管架

1 将管架连接到叉架上。确保将紧固件拧紧。

叉架延伸部分

1 将每个延伸管滑动到叉架上。

2 调整到所希望的位置并插入紧固销。

检查

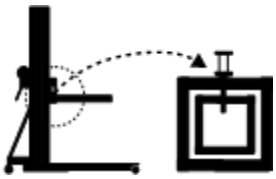
可调叉架和可调叉架选件

1 将叉架放置在车架中。

2 插入紧固销。



3 将叉架调整到所希望的宽度并确保弹簧销正确插入每个叉架中。



带有可调叉架的载物平台

1 将叉架的宽度调整为 23 英寸/ 58.4 cm。

2 将载物平台放置在可调叉架上。

管架

1 将管架连接到叉架上。确保将紧固件拧紧。

叉架延伸部分

1 将每个延伸管滑动到叉架上。

2 调整到所希望的位置并插入紧固销。

标准臂

1 将臂杆放置在车架中。

2 插入紧固销。



3 将提升钩环连接到臂杆上所希望的孔中。

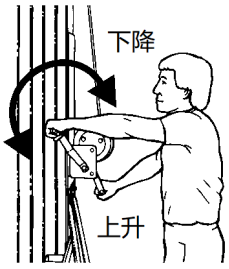
测试单速绞盘操作

1 安装载荷搬运附件。

2 紧握绞盘手柄朝着桅杆方向旋转，以此提升车架。

⊙ 结果：绞盘应操作顺畅，没有滞后或束缚。

3 紧握绞盘手柄朝着远离桅杆的方向旋转，以此降低车架。下降到所希望的位置后，将绞盘手柄向桅杆（提升载荷）方向旋转 1/4 转以设置制动器。



⊙ 结果：绞盘应操作顺畅，没有滞后或束缚。

检查

测试双速绞盘操作

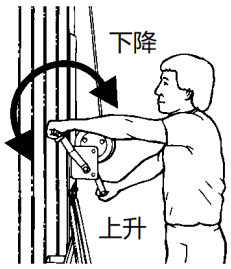
1 安装载荷搬运附件。

2 将绞盘切换到慢速。

3 紧握绞盘手柄朝着桅杆方向旋转，以此提升车架。

⊙ 结果：绞盘应操作顺畅，没有滞后或束缚。

4 紧握绞盘手柄朝着远离桅杆的方向旋转，以此降低车架。下降到所希望的位置后，将绞盘手柄向桅杆（提升载荷）方向旋转 1/4 转以设置制动器。



⊙ 结果：绞盘应操作顺畅，没有滞后或束缚。

5 将绞盘切换到快速并重复步骤 3 和 4。

测试桅杆顺序

1 安装载荷搬运附件。

2 紧握绞盘手柄朝着桅杆方向旋转，将车架提升到最大高度。

3 结果：车架应提升到前桅杆部分的顶部，之后依次是每个栏杆部分。

4 完全降下平台。下降到所希望的位置后，将绞盘手柄向桅杆（提升载荷）方向旋转 1/4 转以设置制动器。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前了解和理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

工作场所检查基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器的安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项，然后当移动、安装和操作机器时留意并避免这些问题，这是操作员的职责。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- ❑ 陡坡或洞穴
- ❑ 突起物、地面障碍物或碎屑
- ❑ 倾斜表面
- ❑ 不牢固或光滑表面
- ❑ 空中障碍物和高压电线
- ❑ 危险位置
- ❑ 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- ❑ 风和天气状况
- ❑ 出现未经许可的人员
- ❑ 其它可能出现的不安全情况

检查

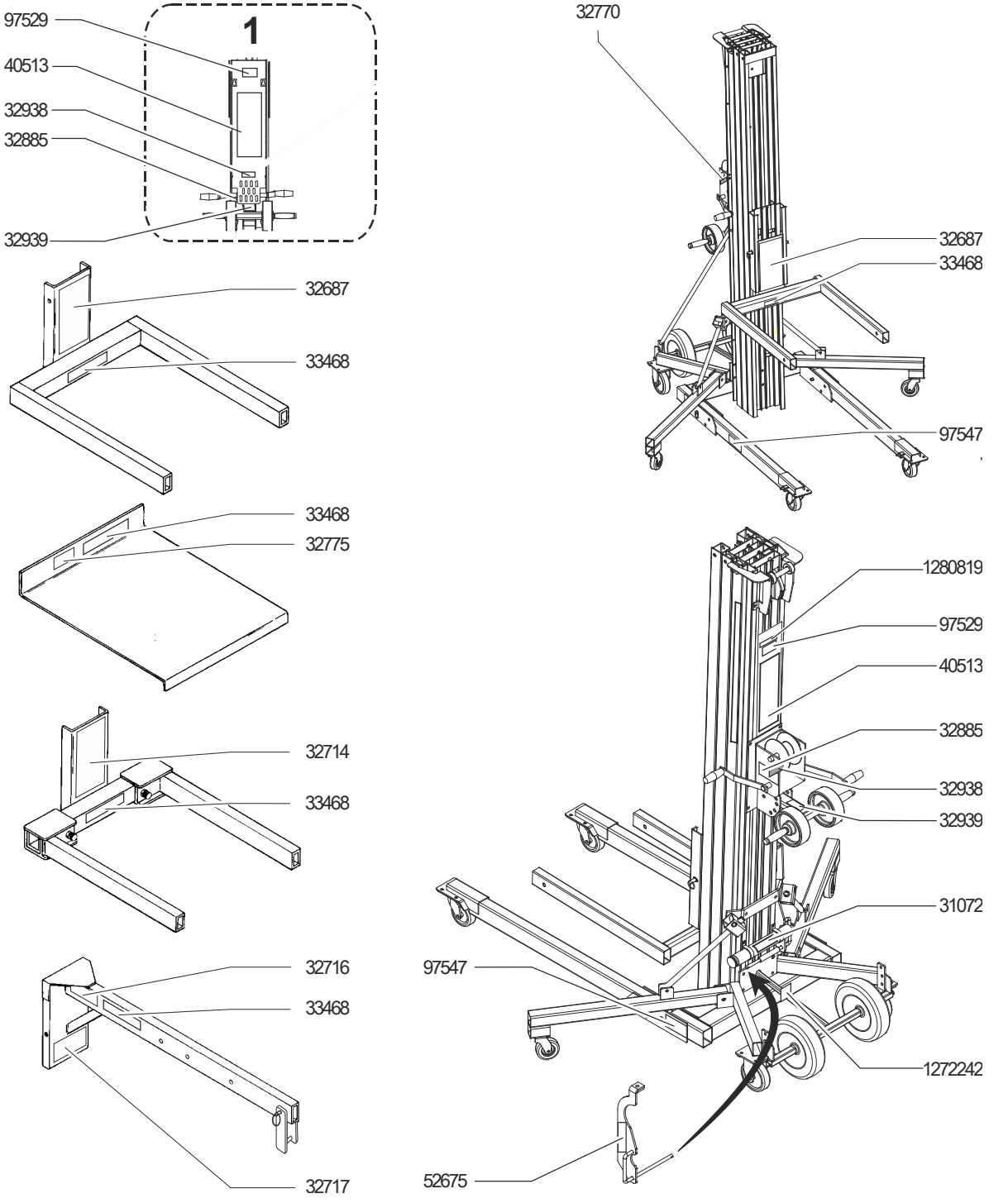
检查带有文字的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

零件号	标贴说明	数量
31072	标签 – 操作手册储存箱	1
32687	警告 – 标准叉架安全/装配	1
32714	警告 – 可调叉架安全/装配	1
32716	注意 – 臂杆装配	1
32717	警告 – 臂杆安全	1
32770	注意 – 双速转换说明	1
32775	警告 – 坠落的危险，载物平台	1
32885	警告 – 静音绞盘	1
32938	标签 – 使用此绞盘	1
32939	警告 – 砸压的危险，刹车锁	1
33468	警告 – 无操作员	1
33545	警告 – 机器安全与装配 （序列号 9596-5288 之前）	1
40513	警告 – 机器安全与装配 （序列号 9596-5287 之后）	1
52675	当心 – 损坏机器的危险	1
97529	当心 – 身体受伤的危险	1
97547	危险 – 电击的危险	2
1272242	标签 – 机器注册	1
1280819	标签 – 警告，65 提案	1

■ 阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面

检查



1 仅限 Australia 型号

检查

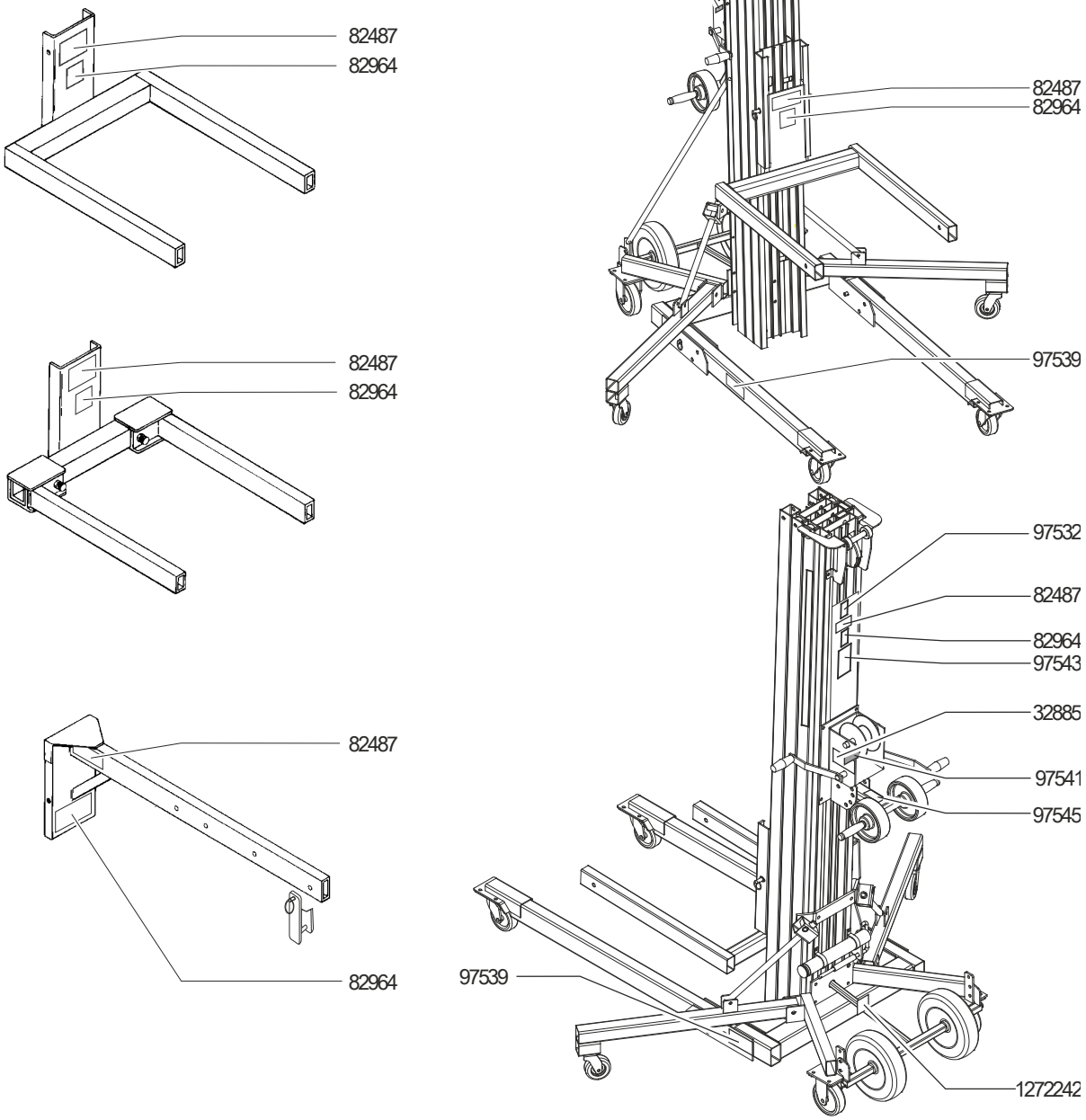
检查带有符号的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

零件号	标贴说明	数量
32885	警告 – 静音绞盘	1
82487	标签 – 阅读手册	3
82964	警告 – 无操作员	3
97532	当心 – 身体受伤的危险	1
97539	危险 – 电击的危险	2
97541	标签 – 使用此绞盘	1
97543	警告 – 载荷中心图表	1
97545	警告 – 锁定刹车	1
97546	标签 – 双速转换	1
1272242	标签 – 机器注册	1

阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面

检查


97546
82487
82964
82487
82964
97539
82487
82964
82487
82964
97532
82487
82964
97543
32885
97541
97545
97539
1272242

操作说明



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作员的职责。

将机器用于除提升材料之外的任何其它用途都是不安全的。

如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都遵循操作手册上的安全规则和说明。这意味着每一个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

操作说明

装配

选择一个地面坚固、水平且没有障碍物的区域。

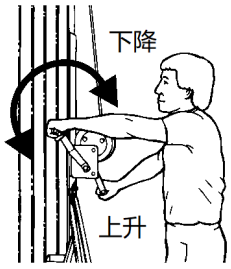
遵循“功能测试”部分中的“设定”程序。

升降载荷

1 将载荷放在载荷搬运附件的中心位置。请参阅“装载量表”部分。

2 将载荷固定到载荷搬运附件。

3 紧握绞盘手柄朝着桅杆方向旋转，以此提升载荷。缆索必须均匀地缠绕在卷筒上。



4 紧握绞盘手柄朝着远离桅杆的方向旋转，以此降低载荷。下降到所希望的位置后，将绞盘手柄向桅杆（提升载荷）方向旋转 1/4 转以设置制动器。

移动带有载荷的机器

在工作场所移动机器时最好不带载荷。移动提升的载荷应受到调整装载和卸载位置的限制。如果必须移动带有提升载荷的机器，请理解并遵守以下安全规则：

- 确保区域水平且没有障碍物。
- 确保已将载荷放在载荷搬运附件的中心位置。
- 确保已将载荷固定到载荷搬运附件。
- 避免急开急停。
- 带着载荷在尽可能低的位置行驶。
- 让人员远离机器和载荷。

每次使用后

要准备存放机器，请遵循与“装配”程序相反的顺序进行。

选择一个安全存放位置，可以是坚固的水平地面，不受天气影响，没有障碍物和道路畅通的地方。

运输和提升说明



遵守和服从：

☑ 运输车辆必须停在水平地面上。

☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。

☑ 确保车辆容量、装载面、链条或皮带足以支撑机器的重量。请参阅序列号标签以了解机器重量。

☑ 机器必须牢固地固定在运输车辆上。确保链条或皮带具有足够负荷强度。

装载机器

确保从机器上卸下载荷搬运附件并将稳定器放置在储存位置上。

1 完全降下车架并锁定以便运输。

2 旋转车架锁定杆使其超过车架。

3 提升车架，直到它接触到车架锁定杆。

4 将装载轮调整到所希望的位置。确保正确插入销钉。

5 锁定后底座脚轮。



6 将机器靠着车辆放置。使用正确的提升方法将机器装载到运输车辆上。确保核实车架已锁定在较低位置上。



7 至少使用一个链条或皮带将机器固定在卡车车身上。将链条或皮带置于桅杆上。将链条或皮带置于支腿上可能会损坏支腿。



8 要卸载机器，请遵循与装载说明相反的顺序进行。

用吊车装载机器

确保将支腿和稳定器放置在储存位置上。

全面检查机器并拆下任何松动或未固定的部件。

使用后桅杆支柱顶部的提升支架。



始终将提升钩穿过吊环，使其不指向机器。

装载量表

遵守和服从：

☑ 没有正确定位载荷可能会导致死亡或严重的人身伤害。

☑ 核实要提升的载荷是否超过载荷中心的最大载荷。请参阅下页的“装载量表”。

⚠ 警告 倾翻的危险。提升的载荷超过机器承载能力时可能会导致死亡或严重的人身伤害。

☑ 载荷中心的定义是载荷的平衡点（重心），载荷必须位于载荷中心区域内。

⚠ 警告 倾翻的危险。没有将载荷中心定位在载荷中心区域内可能会导致死亡或严重的人身伤害。

叉架

载荷定位说明

1 确定载荷的重量及其载荷中心的位置。

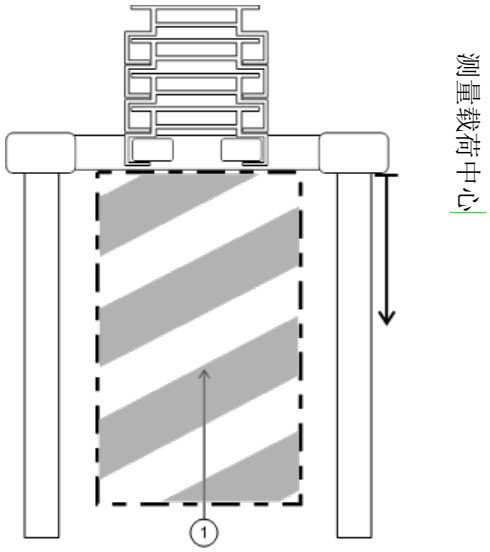
2 从将要最靠近车架的载荷一侧测量载荷中心。

3 请参阅下页的装载量表，确定机器是否能够在叉架位置提升该重量。

4 放置载荷使其由叉架支撑，尽可能靠近车架。

5 定位载荷，使载荷中心位于载荷中心区域内。

6 将载荷固定到叉架上。



1. 载荷中心区域

有关标准叉架、可调叉架和扁平叉架的最大载荷中心，请参阅下页的图表。

装载量表

臂杆

载荷定位说明

1 确定载荷的重量及其载荷中心的位置。

2 请参阅下面的图表确定机器是否能够在臂杆位置提升该重量。

3 将载荷固定到臂杆上的提升钩环中。

测量载荷中心



18 英寸 46 cm　24 英寸 61 cm　32 英寸 81 cm　42 英寸 107 cm

最大载荷中心

（从车架的前面测量）

标准叉架	24 英寸	61 cm
可调叉架	24 英寸	61 cm
臂杆	42 英寸	107 cm
载物平台	24 英寸	61 cm
管架	18 英寸	46 cm
叉架延伸部分	42 英寸	107 cm

装载量表

载荷中心

英寸		14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42
cm		36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	97	102	107
型号																
SLC-6	磅	650	610	565	515	470	425	385	350	315	285	260	235	215	195	180
	kg	295	277	256	234	213	193	175	159	143	129	118	107	98	89	82
SLC-12	磅	650	610	565	515	470	425	385	350	315	285	260	235	215	195	180
	kg	295	277	256	234	213	193	175	159	143	129	118	107	98	89	82
SLC-18	磅	650	610	565	515	470	425	385	345	310	275	250	225	200	180	160
	kg	295	277	256	234	213	193	175	157	141	125	113	102	91	82	73
SLC-24	磅	650	610	565	515	470	425	385	345	310	275	250	225	200	180	160
	kg	295	277	256	234	213	193	175	157	141	125	113	102	91	82	73

规格

型号		SLC-6	SLC-12	SLC-18	SLC-24
收起时的高度		86 英寸 2.2 m	86 英寸 2.2 m	86 英寸 2.2 m	86 英寸 2.2 m
宽度		31.50 英寸 80 cm	31.50 英寸 80 cm	31.50 英寸 80 cm	31.50 英寸 80 cm
宽度，稳定器降低（如果配备）		66 英寸 1.7 m	66 英寸 1.7 m	66 英寸 1.7 m	66 英寸 1.7 m
收起时的长度		34 英寸 86.4 cm	34 英寸 86.4 cm	34 英寸 86.4 cm	34 英寸 86.4 cm
长度，操作时		59 英寸 1.5 m	63 英寸 1.6 m	73 英寸 1.8 m	81 英寸 2 m
离地间隙		2 英寸 50.8 mm	2 英寸 50.8 mm	2 英寸 50.8 mm	2 英寸 50.8 mm
装载量 位于 14 英寸/36 cm 载荷中心		650 磅 295 kg	650 磅 295 kg	650 磅 295 kg	650 磅 295 kg
备注：有关其它载荷中心的装载量，请参阅“装载量表”部分。					
净重		166 磅 75 kg	204 磅 93 kg	307 磅 139 kg	374 磅 170 kg
声压级		<70 dBA	<70 dBA	<70 dBA	<70 dBA
载荷搬运附件		**长度**	**宽度**	**深度**	**净重**
标准叉架		28 英寸 71.1 cm	23 英寸 58.4 cm	2.50 英寸 6.4 cm	26.5 磅 12 kg
可调叉架		27.50 英寸 70 cm	11.50 英寸 至 30 英寸 29 cm 至 76 cm	2.50 英寸 6.4 cm	52.5 磅 23.8 kg
臂杆		44 英寸 1.1 m	1.50 英寸 3.8 cm	6 英寸 15.2 cm	34.5 磅 15.6 kg
管架		27.50 英寸 70 cm	24.50 英寸 63 cm	6 英寸 15.2 cm	10 磅 4.5 kg
载物平台		27.50 英寸 70 cm	23 英寸 58.4 cm	2.50 英寸 6.4 cm	26 磅 12 kg
叉架延伸部分（每一个）		30 英寸 76 cm	2 英寸 5 cm	3 英寸 7.6 cm	4.5 磅 2 kg
尺寸		**SLC-6**	**SLC-12**	**SLC-18**	**SLC-24**
标准叉架	叉架下降	5 ft 8 英寸 1.73 m	11 ft 2 英寸 3.40 m	16 ft 9 英寸 5.11 m	22 ft 3 英寸 6.78 m
	叉架上升	7 ft 5 英寸 2.26 m	12 ft 11 英寸 3.94 m	18 ft 6 英寸 5.64 m	24 ft 0 英寸 7.32 m
可调叉架	叉架下降	5 ft 8 英寸 1.73 m	11 ft 2 英寸 3.40 m	16 ft 9 英寸 5.11 m	22 ft 3 英寸 6.78 m
	叉架上升	7 ft 5 英寸 2.26 m	12 ft 11 英寸 3.94 m	18 ft 6 英寸 5.64 m	24 ft 0 英寸 7.32 m
臂杆		6 ft 8 英寸 2.03 m	12 ft 2 英寸 3.71 m	17 ft 9 英寸 5.41 m	23 ft 3 英寸 7.09 m

规格

Contents of EC Declaration of Conformity

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive,

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative and person to compile the technical file:
	Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

规格

Contents of UK Declaration of Conformity

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696)

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative and person to compile the technical file: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

经销商：

www.genielift.com